



Donner Metals Ltd

25 février 2009

**MISE À JOUR DE LA RESSOURCE INDIQUÉE 43-101 DE BRACEMAC-MCLEOD :
3 623 000 TONNES TITRANT 11,52 % DE ZINC, 1,60 % DE CUIVRE, 31,55 G/T D'ARGENT
ET 0,49 G/T D'OR**

Vancouver, C.-B., 25 février 2009 – M. Harvey Keats, chef de la direction de Donner Metals Ltd. (TSXV-DON), a le plaisir d'annoncer qu'après la publication du communiqué de presse daté du 22 janvier 2009, Xstrata Canada Corporation – Xstrata Zinc Canada Division (Xstrata Zinc) a fait parvenir à l'Entreprise une mise à jour du calcul de la ressource de Bracemac-McLeod. Xstrata Zinc est responsable des opérations du projet dans le cadre de l'entente d'option et de co-participation du lac Matagami (Option and Joint Venture Agreement). Cette mise à jour tient compte des valeurs des densités qui ont été obtenues lors de l'analyse des intervalles minéralisées. Ces valeurs ont permis de pondérer le calcul de la ressource par la densité de chacun des intervalles. Cette ressource est actuellement évaluée à 3 623 000 tonnes titrant 11,52 % de zinc, 1,60 % de cuivre, 31,55 g/t d'argent et 0,49 g/t d'or. Une ressource additionnelle a été calculée séparément pour la zone McLeod Ouest et la zone de cuivre qui sont moins bien définies. Cette ressource est inférée à 512 000 tonnes titrant 1,28 % de zinc, 1,85 % de cuivre, 12,17 g/t d'argent et 0,18 g/t d'or.

Xstrata Zinc effectue actuellement une étude d'évaluation mettant l'accent sur des essais métallurgiques, des études préliminaires d'ingénierie avec l'hypothèse d'une rampe d'accès ainsi qu'une évaluation des capitaux de départ et des frais d'exploitation. Cette étude est menée avant que la prochaine étape de forage ne soit amorcée et elle a pour but de fournir une évaluation initiale quant à la viabilité d'un projet de mise en oeuvre d'une mine. Il s'agit de la première étape menant à une éventuelle étude de faisabilité de Bracemac-McLeod. Dans le cadre de ce programme, Xstrata a récemment remis à Donner des résultats d'une étude portant sur les caractéristiques de 90 échantillons de sulfures représentatifs des zones de Bracemac-McLeod afin de prédire leur comportement métallurgique. Elle a démontré que les sulfures sont typiques des minéralisations exploitées antérieurement dans le camp minier de Matagami et qu'ils devraient se comporter de façon semblable au cours du processus métallurgique. Les résultats d'analyses métallurgiques plus détaillées actuellement en cours dans le cadre de l'étude d'évaluation ne sont pas encore complétés.

En plus de cette étude d'évaluation, des forages d'exploration ont été entrepris sur d'autres cibles régionales situées ailleurs sur la propriété. Deux foreuses sont actuellement employées.

Calcul de la ressource de Bracemac-McLeod pondérée par la densité

Ressource indiquée

	Densité (tonnes/m ³)	Tonnes	% Zn	% Cu	g/t Ag	g/t Au
Zone McLeod	3.41	1 882 186	10.88	1.42	30.10	0.58
Zone supérieure Bracemac	3.61	84 892	10.93	0.60	30.22	0.43
Zone Bracemac	3.78	524 682	8.52	1.68	24.78	0.32
Zone Bracemac Tuffite Clé	3.44	1 131 226	14.04	1.95	37.21	0.41
TOTAL INDIQUÉ	3.47	3 622 986	11.52	1.60	31.55	0.49

LA BOURSE DE CROISSANCE TSX, N'AYANT PAS RÉVISÉ L'INFORMATION CONTENUE DANS CE COMMUNIQUÉ DE PRESSE, N'ACCÉPTE AUCUNE RESPONSABILITÉ QUANT À SA VÉRACITÉ ET À SON EXACTITUDE

Donner Metals Ltd.

Suite 2150, 885 West Georgia Street, Vancouver, Colombie-Britannique, Canada V6C 3E8

Téléphone : (604) 683-0564 Télécopieur : (604) 602-9311 ou sans frais : 1-800-909-8311

Courriel : donner@bed-rock.com ou site Internet : <http://www.donnermetals.com>

Ressource inférée actuelle

	Densité (tonnes/m ³)	Tonnes	% Zn	% Cu	g/t Ag	g/t Au
Zone McLeod Ouest	3.29	158 455	2.17	2.63	23.76	0.19
Zone de cuivre	2.99	353 285	0.89	1.50	6.97	0.17
TOTAL INFÉRÉ	3.08	511 740	1.28	1.85	12.17	0.18

Paramètres employés lors du calcul de la ressource indiquée et de la ressource inférée :

- La teneur de coupure des zones de sulfure de Bracemac et de McLeod est fondée sur l'étendue des sulfures massifs. Une teneur limite équivalente à 4 % de zinc (zinc + 2 fois le cuivre) est employée pour la zone de cuivre. Les deux sont fondées sur l'expérience historique présente à Matagami en ce qui a trait à l'estimation des ressources.
- Les valeurs de surface « capping values » ont été appliquées à chacune des analyses d'or et d'argent correspondant au centile 97,5 de chaque zone afin de minimiser l'effet pépitique « nugget effect ».
- L'espacement entre les forages utilisés dans le calcul de la ressource indiquée de la zone Bracemac et de la zone McLeod est d'environ 50 mètres centres.
- Les ressources inférées sont classées selon si l'espacement du forage est supérieur à 50 mètres et/ou si la continuité/géométrie est non conforme dans les espacements de 50 mètres.
- Modèle de calcul des types de ressource : méthode polygonale avec densité mesurée sur une section longue et inclinée.

Caractéristiques de la zone :

Les zones de Bracemac et de McLeod contiennent des sulfures qui sont typiques des dépôts SMV enrichis de zinc de type Matagami. Ces zones sont différentes en raison des points suivants :

- Une quantité importante de sulfures empilés sur deux horizons stratigraphiques différents situés sur le toit de formation de la Tuffite Clé de Bracemac,
- Les zones de la Tuffite Clé de McLeod et de Bracemac présentent un contenu local de cuivre plus élevé,
- L'absence de zone de veinules bien développée directement sous le noyau des zones (sauf celle de McLeod),
- La forme tabulaire de la minéralisation,
- La chloritisation étendue du mur de formation du lac Watson, rhyolithe présente de Bracemac jusqu'à McLeod (>2 km de largeur).

La minéralisation est peu conductrice et elle se caractérise par la faible conductibilité ou par l'absence de conductibilité dans la partie extérieure des corps sulfuriques ce qui rend difficile la délimitation de leur contour avec les outils de géophysique électromagnétique traditionnels. Les caractéristiques générales de chaque zone sont les suivantes :

Zone McLeod :

- Sulfures massifs et semi massifs sur l'horizon stratigraphique de la Tuffite Clé ou près de celle-ci.
- Excellent potentiel d'agrandissement de la minéralisation en profondeur tel qu'indiqué à la base de DDH MC-08-34 (10,81 % de zinc, 1,35 % de cuivre, 37,72g/t d'argent, 0,59g/t d'or sur 2,12 mètres).

Zone McLeod Ouest :

- Sulfures massifs et semi massifs, généralement riches en cuivre. La géométrie, l'étendue des sulfures et la connexion avec la zone McLeod sont indéterminées étant donné l'espacement actuel des forages.

Zone de cuivre :

- Cette zone se caractérise par la présence d'une minéralisation faite de veinules de cuivre située à l'intérieur d'une cheminée étendue d'altérations présente dans une intercalation continue et latéralement prévisible se situant de 10 à 30 mètres sous la minéralisation de la zone McLeod.

Donner Metals Ltd.

Suite 2150, 885 West Georgia Street, Vancouver, Colombie-Britannique, Canada V6C 3E8

Téléphone : (604) 683-0564 Télécopieur : (604) 602-9311 ou sans frais : 1-800-909-8311

Courriel : donner@bed-rock.com ou site Internet : <http://www.donnermetals.com>

Zone Bracemac :

- Sulfures massifs et semi massifs présents dans trois zones empilées (zone supérieure Bracemac, zone Bracemac et zone de la Tuffite Clé de Bracemac).

Les altérations et la tendance de minéralisation laissent entrevoir le potentiel de nouvelles découvertes de sulfures de haute teneur dans les environs des zones McLeod et McLeod Ouest. Ce potentiel continuera de faire l'objet d'analyse au fur et à mesure que le projet se déroulera.

Le rapport technique conforme au règlement 43-101 lié à l'estimation de la ressource de Bracemac-McLeod sera affiché prochainement sur le site Internet SEDAR et sur le site de l'Entreprise à l'adresse suivante : www.donnermetals.com. Ce site Internet offre également des renseignements additionnels concernant l'exploration et les zones cibles importantes du projet régional.

SOMMAIRE

Depuis que l'entente d'option et de co-participation (Option and Joint Venture Agreement) a été conclue à la fin de l'année 2006, 90 185 mètres ont été forés pour le projet Matagami soit un total de 180 trous. Environ 80 000 mètres ont été forés à Bracemac-McLeod ou dans les environs de cette découverte.

RÉSUMÉ DU PROJET

Dans le cadre de l'entente de co-participation, Donner détient une option lui permettant d'acquérir 50 % des intérêts dans le projet Matagami en effectuant des dépenses d'exploration et des dépenses pour les activités connexes totalisant 25 millions de dollars d'ici le 31 mai 2011. Une fois que cet investissement aura été effectué par Donner, cinq coentreprises distinctes seront créées, couvrant la propriété et la zone d'intérêt. Pour chacune de ces coentreprises, Xstrata Zinc a l'option de racheter un intérêt de 15 %, à condition d'investir 20 millions de dollars dans une étude de faisabilité.

Le projet Matagami couvre une superficie d'intérêt mutuel de 4 750 kilomètres carrés incluant 3 340 titres miniers couvrant 801 kilomètres carrés. Le camp minier de Matagami est un camp minier de classe internationale comptant 18 dépôts de sulfures massifs volcanogènes et incluant 10 dépôts de diverses tailles ayant déjà été exploités. Le gigantesque dépôt du lac Matagami a été découvert en 1957 et il a été exploité de 1963 à 1988. Il a produit 25,64 millions de tonnes titrant 8,2 % de zinc, 0,56 % de cuivre, 20,91 g/t d'argent et 0,41 g/t d'or. La production historique de cette région fut de 8 600 millions de livres de zinc et 853 millions de livres de cuivre. Elle dispose d'une infrastructure bien établie, incluant la ville de Matagami, un réseau électrique, une aire approuvée d'entreposage de résidus miniers, une voie ferrée, un aéroport et un réseau bien développé de routes. La production actuelle de Xstrata Zinc provient de son usine rénovée de Matagami ayant une production de 2,600 t/j, elle est alimentée par le dépôt de Persévérance qui est reconnu pour son faible coût d'exploitation et qui appartient entièrement à Xstrata Zinc. Toute nouvelle réalisation effectuée dans le cadre de l'entente Donner-Xstrata bénéficiera des infrastructures et des installations déjà établies. Les concentrés de zinc produit à Matagami sont raffinés à la raffinerie Noranda Income Fund située à Valleyfield. Les concentrés de cuivre sont fondus à la fonderie Horne de Xstrata à Rouyn-Noranda et ils sont raffinés à la raffinerie Canadian Copper Refinery de Xstrata qui est située à Montréal.

La stratégie de l'entreprise repose sur l'exploration et la découverte de dépôts de zinc et de cuivre dans le camp minier de Matagami et son objectif est d'exercer un effet de levier grâce aux infrastructures générales et aux installations de transformation existantes, et ce, à l'aide d'une structure de coûts reconnue et bien établie pour l'exploitation de dépôts SMV. L'objectif d'exploration de Donner est d'évaluer plusieurs horizons stratigraphiques affichants un potentiel de minéralisation SMV, dont l'horizon très prolifique de la Tuffite Clé, partout sur le camp minier de Matagami. À ce jour, Donner a découvert une nouvelle minéralisation à Bracemac-McLeod et à Bell Channel. Plusieurs cibles d'exploration présentant un excellent potentiel de découverte sont situées dans l'immense zone couverte par le projet.

SUPPLÉMENT D'INFORMATION

LA BOURSE DE CROISSANCE TSX, N'AYANT PAS RÉVISÉ L'INFORMATION CONTENUE DANS CE COMMUNIQUÉ DE PRESSE, N'ACCÈPTE AUCUNE RESPONSABILITÉ QUANT À SA VÉRACITÉ ET À SON EXACTITUDE

Donner Metals Ltd.

*Suite 2150, 885 West Georgia Street, Vancouver, Colombie-Britannique, Canada V6C 3E8
Téléphone : (604) 683-0564 Télécopieur : (604) 602-9311 ou sans frais : 1-800-909-8311
Courriel : donner@bed-rock.com ou site Internet : <http://www.donnermetals.com>*

Xstrata Zinc est responsable des opérations dans le cadre du projet Matagami et elle est chargée de l'évaluation des ressources et du travail sur le terrain. Cela inclut, sans s'y limiter, l'échantillonnage, l'envoi des échantillons au laboratoire pour fins d'analyse, la vérification des résultats de laboratoire, l'évaluation métallurgique, le contrôle de qualité et le contrôle analytique. Selon l'article 5.3(3) du *Règlement 43-101 sur l'information concernant les projets miniers*, Donner s'appuie sur les renseignements techniques fournis par Xstrata Zinc qui est « l'émetteur producteur » selon ce règlement. Le calcul de la ressource mentionnée dans ce communiqué de presse a été effectué par Gilles Roy et Michel Dessureault, ils sont donc les personnes qualifiées représentant Xstrata Zinc dans le cadre du règlement 43-101 et ils sont responsables de l'information technique qui a été remise à Donner.

L'analyse des échantillons sur lesquels se fonde le calcul de la ressource a été effectuée et certifiée par ALS Chemex-Chimitec située à Val d'Or. Le zinc, le cuivre et l'argent ont été analysés par absorption atomique et l'or a été analysé au cours d'essais pyrognostiques normalisés. La préparation des échantillons a été effectuée par ALS Chemex également située à Val d'Or.

Robin Adair, Vice-président exploration, est la personne qualifiée dans le cadre du règlement 43-101 et il est responsable de l'information technique contenue dans le présent communiqué.

AU NOM DU CONSEIL D'ADMINISTRATION DE
DONNER METALS LTD.

“Harvey Keats”
Chef de la direction